



Ultralift^{PLUS}+

- Mode d'emploi, consignes de sécurité et caractéristiques techniques de performances •

Ultralift^{plus}+

SOMMAIRE

- 1 Présentation des aimants de levage à commande mécanique **Ultralift Plus™**
- 2 Théorie de la magnétique
- 3 Cales "Safety Shim"
- 4 Utilisation des cales "Safety Shim"
- 5 Caractéristiques des aimants **Ultralift Plus™**
- 6 Activation et désactivation
- 7 Consignes de sécurité et procédures d'exploitation importantes
- 8 Contrôles périodiques, essais et réparations
- 9 Applications de manutention difficiles
- 10 Assistance technique et service après-ventes
- 11 Informations utiles
- 12 Spécifications supplémentaires



**IMPORTANT ! NE PAS UTILISER L'ULTRALIFT PLUS™ AVANT D'AVOIR LU CE MANUEL.
TOUS LES OPERATEURS DOIVENT AVOIR LU CE MANUEL AVANT D'UTILISER L'APPAREIL.**

1 Présentation des aimants de levage à commande mécanique **Ultralift Plus™**

Les aimants de levage à commande mécanique **Ultralift Plus™** Eclipse révolutionnent le secteur du levage magnétique par leurs niveaux de sécurité supérieurs qui ne compromettent en rien les performances.

Aimant de levage à commande mécanique classique

Pas de cales "Safety Shim"
Pas de mécanisme d'anneau de levage



Aimant à commande mécanique **Ultralift Plus™**

La cale "Safety Shim" brevetée définit la charge.
L'isolateur de l'anneau de levage prévient l'activation accidentelle de l'aimant



Tous les aimants **Ultralift Plus™** sont conformes à et respectent les spécifications BSI, CE et ASME.

Ils offrent les avantages et caractéristiques suivants

- **Isolateur d'anneau de levage à sécurité intégrée**
- **Sécurité**
- **Taille réduite**
- **Puissance**
- **Sûreté**
- **Fiabilité**
- **Coûts d'exploitation nuls**
- **Economie de main-d'œuvre**
- **Polyvalence**
- **Rapidité**
- **Faible encombrement**
- **Manutention douce**

Quand l'aimant **Ultralift Plus™** est en charge, il est impossible de débloquer le levier.

Les aimants **Ultralift Plus™** sont associés aux cales "Safety Shim" Eclipse.

Les aimants Ultralift Plus™ offrent un rapport puissance-poids élevé et sont véritablement portables.

Les aimants **Ultralift Plus™** sont du type néodyme-fer-bore haute énergie.

Pour une sécurité maximale, tous les aimants **Ultralift Plus™** ont été testés pour offrir une capacité de levage 3 fois supérieure à la charge admissible.

Les aimants **Ultralift Plus™** sont conçus et scellés pour ne nécessiter aucun entretien.

La technologie de l'aimant permanent ne nécessite aucune source d'énergie.

Une seule personne peut effectuer le travail de deux personnes.

La conception bipolaire permet l'utilisation avec des charges plates et rondes.

Les aimants **Ultralift Plus™** permettent de soulever facilement des pièces en métal ferreux en quelques secondes seulement.

Les charges peuvent être étroitement regroupées, l'accès ne s'effectuant que par le haut.

Les charges ne sont ni marquées ni endommagées pendant le levage.

2 Théorie de la magnétique

Les aimants de levage à commande mécanique **Ultralift Plus™** Eclipse possèdent deux pôles magnétiques mutuellement isolés sur la face inférieure. Ils sont séparés par un profil en V. Les champs magnétiques (flux) se déplacent normalement d'un pôle (nord) à l'autre (sud). Lors de l'activation, la pièce soulevée agit comme un "pont magnétique" qui permet au flux magnétique de la traverser. Quand le flux a traversé la pièce, le circuit magnétique se ferme et l'aimant est alors solidement fixé à la pièce. Si la pièce est plate, propre et suffisamment épaisse pour le flux émis par l'aimant, la force de levage maximale est alors obtenue.

Facteurs contribuant à réduire la force de levage

Entrefers Si l'aimant de levage n'est pas en contact direct avec la pièce, un entrefer se produit dans le circuit magnétique, ce qui réduit la performance de levage. Les entrefers peuvent être causés si les surfaces sont irrégulières, encrassées, recouvertes d'une couche épaisse de peinture, excessivement rouillées ou oxydées

Pièces minces L'épaisseur recommandée des charges est indiquée sur chaque appareil de levage magnétique.

UL0125 +	20 mm minimum
UL0250 +	25 mm minimum
UL0500 +	30 mm minimum
UL1000 +	40 mm minimum
UL2000 +	55 mm minimum

Matières à basse perméabilité

Certaines matières, comme la fonte, l'acier à outils et les aciers alliés offrent une plus grande résistance au flux magnétique, ce qui réduit l'attraction magnétique.

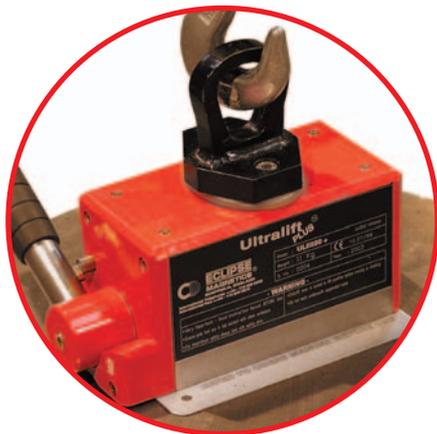
Si vous ignorez le poids de la charge ou en cas de doute concernant les points mentionnés précédemment, vous devez alors utiliser la cale "Safety Shim" Eclipse qui est fournie avec chaque Ultralift Plus™.

3 Cales "Safety Shim"



Les cales "Safety Shim" permettent à l'opérateur d'effectuer un test de sécurité avant de procéder au levage de la charge. Cette technique rapide et efficace offre une **garantie de sécurité**, dans la mesure où les règles suivantes auront été rigoureusement respectées :

- A) Si l'épaisseur de la pièce est égale ou supérieure à l'épaisseur minimum indiquée sur l'aimant **Ultralift Plus™** (par ex. 25 mm minimum dans le cas de l'UL0250+), le test préliminaire garantira un facteur de sécurité de 3:1.
- B) Si l'épaisseur de la pièce est inférieure à l'épaisseur minimum indiquée, mais au moins égale à la moitié de l'épaisseur minimum stipulée (par ex. 12,5-25 mm dans le cas de l'UL0250+ qui stipule une épaisseur minimum de 25 mm), le test préliminaire garantira un facteur de sécurité de 2:1.
- C) Si l'épaisseur de la pièce est inférieure à la moitié de l'épaisseur minimum indiquée (par ex. moins de 12,5 mm dans le cas de l'UL0250+), il ne faut pas utiliser l'aimant Ultralift Plus™, car la pièce est trop mince pour transporter des niveaux magnétiques suffisants.



Les cales "Safety Shim" UL0250+ doivent uniquement être utilisées avec un zaimant de levage UL0250+ Ultralift Plus™ Eclipse. Il ne faut en aucun cas les utiliser avec un aimant de levage de taille ou marque différente. Les mêmes règles sont valables pour les cales "Safety Shim" UL0125+, UL0500+, UL1000+ et UL2000+, car elles sont toutes d'épaisseur différente.

Les cales "Safety Shim" ne peuvent pas être utilisées avec des pièces rondes ou des surfaces de contact courbes. Consultez les tableaux de poids de la Section 11.

4 Utilisation de la cale "Safety Shim" pour les tests préliminaires de sécurité



Les quatre étapes du test préliminaire de sécurité :

- 1 Placez la cale "Safety Shim" sur la pièce au niveau de son centre de gravité.
- 2 Abaissez l'aimant **Ultralift Plus™** sur la cale "Safety Shim" avec précaution. Intercalez la cale "Safety Shim" entre la pièce et l'aimant **Ultralift Plus™**.
- 3 Activez l'aimant **Ultralift Plus™** et soulevez légèrement la pièce. Si le levage s'effectue sans problème, le test est concluant.

! Si l'appareil ne peut pas soulever la pièce, utilisez soit un appareil de levage de plus grande capacité soit plusieurs appareils de levage et un palonnier. Reposez la pièce sur le sol et désactivez l'aimant. Retirez la cale "Safety Shim" et répétez les opérations des étapes 1 à 3 jusqu'à ce qu'il soit possible de soulever la pièce.

- 4 Positionnez l'aimant **Ultralift Plus™** directement sur la pièce. Activez l'aimant et soulevez la pièce avec un facteur de sécurité indiqué garanti.

ATTENTION !

Ne soulevez JAMAIS la charge de plus de 25 mm quand la cale "Safety Shim" est en place. Retirez TOUJOURS la cale "Safety Shim" après avoir effectué le test préliminaire.

5 Caractéristiques techniques de performances des aimants de levage à commande mécanique Ultralift Plus™

N° de modèle : **UL0125+ (UL0275+)**

Poids unitaire = 4 kg

Charge admissible sur acier doux plat et propre = 125 kg de 20 mm d'épaisseur minimum

Charge admissible sur acier doux de section circulaire = 50 kg jusqu'à 200 mm de dia. maximum

N° de modèle : **UL0250+ (UL0550+)**

Poids unitaire = 11 kg

Charge admissible sur acier doux plat et propre = 250 kg de 25 mm d'épaisseur minimum

Charge admissible sur acier doux de section circulaire = 100 kg jusqu'à 300 mm de dia. maximum

N° de modèle : **UL0500+ (UL1100+)**

Poids unitaire = 27 kg

Charge admissible sur acier doux plat et propre = 500 kg de 30 mm d'épaisseur minimum

Charge admissible sur acier doux de section circulaire = 200 kg jusqu'à 400 mm de dia. maximum

N° de modèle : **UL1000+ (UL2200+)**

Poids unitaire = 63 kg

Charge admissible sur acier doux plat et propre = 1000 kg de 40 mm d'épaisseur minimum

Charge admissible sur acier doux de section circulaire = 400 kg jusqu'à 500 mm de dia. maximum

N° de modèle : **UL2000+ (UL4400+)**

Poids unitaire = 157 kg

Charge admissible sur acier doux plat et propre = 2000 kg de 55 mm d'épaisseur minimum

Charge admissible sur acier doux de section circulaire = 800 kg jusqu'à 600 mm de dia. maximum

Spécifications supplémentaires à la section 12

6 Activation et désactivation



1 Aimant désactivé

2 Activation

REMARQUE : Il est extrêmement difficile d'activer l'aimant s'il n'est pas en contact avec une pièce en métal ferreux.

Activez l'aimant **Ultralift Plus™** uniquement quand il est en contact avec la pièce. Appuyez sur le bouton du levier et tournez ce dernier de 120° dans le sens anti-horaire au-delà de la goupille de sécurité. Relâchez le bouton pour parachever l'activation.

3 Aimant activé

Vérifier que le levier est bien enclenché derrière la goupille de sécurité avant de commencer le levage.

4/5 Désactivation

REMARQUE : Malgré la présence de l'isolateur d'anneau de levage, ne tentez pas de désactiver l'aimant quand la charge est suspendue au-dessus du sol. Après avoir posé la pièce/charge sur le sol, appuyez sur le bouton du levier et tournez ce dernier de 120° dans le sens horaire jusqu'à la position désactivée.

7 Consignes de sécurité et procédures d'exploitation importantes

1. Demandez toujours aux opérateurs novices de lire ce manuel avant d'utiliser l'aimant **Ultralift Plus™**. L'utilisation des aimants de levage est réservée au personnel qualifié et désigné.
2. Comportement des opérateurs des appareils de levage :
 - a) L'opérateur doit se concentrer sur le fonctionnement des aimants pendant le levage.
 - b) Les opérateurs physiquement ou autrement inaptes ne doivent pas utiliser l'appareil.
 - c) L'opérateur est responsable des opérations dont il ou elle à la charge. En cas de doute concernant la sécurité, l'opérateur doit consulter son supérieur direct avant de manipuler la charge.
 - d) L'opérateur doit obéir uniquement aux instructions données par des personnes désignées. Toutefois, il doit systématiquement obtempérer si une personne quelconque lui demande d'arrêter.
 - e) Le fonctionnement de l'appareil doit être surveillé avant chaque utilisation et pendant toute la durée d'une période de travail. Toute anomalie constatée doit être soigneusement examinée par une personne désignée. Si cette anomalie constitue un risque, l'appareil de levage doit être mis hors service.
 - f) L'opérateur doit bien connaître les signaux à bras standard s'ils sont utilisés.
 - g) L'opérateur doit déposer la charge transportée et ranger l'aimant avant de quitter le dispositif **Ultralift Plus™**.
 - h) L'opérateur doit contrôler le fonctionnement de toutes les commandes avant d'utiliser l'appareil. Toute commande défectueuse doit être réglée ou réparée avant le début des opérations.
 - i) L'opérateur ne doit pas chevaucher de charge ni autoriser d'autres personnes à le faire.
3. La charge doit rester horizontale ; il ne faut jamais la lever verticalement.
4. L'aimant de levage ne doit pas être chargé au-dessus de sa capacité nominale ni avec une charge pour laquelle il n'est pas prévu.
Ne dépassez pas la capacité de l'aimant **Ultralift Plus™**.
5. Ne soulevez pas de pièce ronde de diamètre supérieur au diamètre maximum indiqué.
6. L'aimant de levage doit être appliqué à la charge conformément aux instructions du présent manuel.



Consignes de sécurité et procédures d'exploitation importantes

7. Avant le levage, l'opérateur doit vérifier que les cordes, chaînes ou câbles de l'appareil ne sont pas déformés ou tordus.
8. Placez toujours l'aimant de levage sur le centre de gravité de la pièce, de manière à équilibrer le levage.
9. Répartissez toujours la charge correctement pour l'appareil de levage utilisé. Utilisez toujours 2 appareils de levage et un palonnier pour soulever des charges de plus de 1500 mm de longueur.
10. L'aimant de levage doit toujours être amené au-dessus de la charge en minimisant les oscillations. Il est important d'effectuer tous les mouvements en douceur, sans à-coups.
11. Evitez d'accélérer ou de ralentir brutalement pendant le déplacement de la charge.
12. Evitez de heurter un obstacle avec la charge ou l'appareil de levage.
13. Ne transportez pas la charge au-dessus de personnes.
14. Les cales "*Safety Shim*" doivent être placées entre l'aimant et la charge uniquement aux fins d'essais préliminaires. Ne soulevez **JAMAIS** la charge de plus de 25 mm quand la cale "*Safety Shim*" est en place.
15. Retirez toujours la cale "*Safety Shim*" après avoir effectué le test préliminaire.
16. Utilisez toujours la cale "*Safety Shim*" Eclipse en cas de doute sur le poids ou la matière de la pièce. Vérifiez toujours que vous utilisez la cale correcte avec le modèle **Ultralift Plus™** correspondant.
17. Rangez toujours l'aimant de levage dans un endroit spécifique à l'abri des éléments, des températures excessives et des dommages potentiels.
18. N'exposez pas l'**Ultralift Plus™** à des températures supérieures à 100° C.
19. La pièce et les pieds des pôles doivent toujours être propres, et l'aimant doit être en contact direct avec la pièce. Toute la face de l'aimant doit être en contact avec la charge pour que l'appareil puisse fonctionner au maximum de ses capacités.
20. Vérifiez régulièrement qu'il ne reste pas des bavures susceptibles de créer des entrefers inutiles sur les pieds des pôles.

8 Contrôles périodiques, essais et réparations

Les aimants de levage doivent être examinés visuellement chaque jour par l'opérateur et/ou une personne qualifiée. Effectuez les contrôles visuels suivants et signalez toute anomalie à une personne qualifiée en vue d'un contrôle plus approfondi et d'une réparation éventuelle.

1. **Examinez la face de l'aimant de levage et éliminez les bavures ou protubérances éventuelles.**
2. **Contrôlez l'état de l'anneau de levage et le couple de serrage des vis de fixation.**
3. **Contrôlez le levier de commande aux positions activée et désactivée. Vérifiez que le bouton s'enfonce facilement dans le levier.**
4. **Vérifiez l'état des étiquettes sur lesquelles figurent les consignes de sécurité et les capacités.**

Le contrôle périodique de l'aimant de levage doit être effectué une fois par an par une personne qualifiée qui doit porter la date dans un livret d'entretien.

Un contrôle complet doit être effectué et les anomalies éventuelles, comme celles mentionnées plus haut, doivent être examinées. Il faut aussi réaliser des contrôles de déformation, d'usure et de corrosion sur les éléments suivants.

1. **Verrouillage de sécurité du levier de commande**
2. **Étiquettes de mise en garde**
3. **Anneau de levage**
4. **Toutes les fixations**

Toute anomalie constatée à l'issue de ces contrôles doit être corrigée avant la remise en service normale de l'aimant de levage. Toutes les réparations doivent être notées dans un carnet d'entretien. Si l'aimant de levage ne peut pas être réparé immédiatement, il doit alors être muni d'une étiquette signalant qu'il est défectueux.

Un aimant de levage qui porte ce genre d'étiquette ne doit pas être utilisé avant d'avoir été réparé correctement, puis contrôlé et testé par une personne qualifiée. Les seules réparations autorisées sont celles effectuées à l'extérieur de l'aimant de levage, comme suit :

1. **Serrage/remplacement des fixations**
2. **Serrage de l'anneau de levage**
3. **Serrage/remplacement du levier de commande**
4. **Élimination des bavures ou marques en creux pour obtenir une surface de contact parfaitement lisse.**

Pièces de rechange : les anneaux, fixations et leviers de commande doivent être fournis par Eclipse Magnetics ou un agent agréé.

Démontage de l'aimant de levage

Si, pour une raison quelconque, il est nécessaire de réparer et/ou de renouveler la certification de l'aimant de levage, adressez-vous à un centre de service agréé.

Les réparations effectuées par des tiers annulent immédiatement la garantie et Eclipse Magnetics décline toute responsabilité en cas d'utilisation ultérieure de l'aimant de levage.

9 Une manipulation s'annonce difficile ?...Pas de problème !

Si vous devez soulever des pièces minces de grandes dimensions qui dépassent la capacité de l'aimant (même associé à un palonnier), contactez l'équipe des applications spéciales d'Eclipse par téléphone au **0114 225 0600** ou faxez les détails de vos applications au **0114 225 0610**.



Nous proposons des aimants de levage spécialement conçus pour les pièces minces et de maniement difficile, adaptés à vos besoins.

10 Assistance technique et service après-ventes

Si vous avez des doutes concernant le levage sûr d'une pièce avec l'aimant **Ultralift Plus™**, contactez notre service technique au : **++ 44 (0)114 225 0538**

Eclipse Magnetics

Units 1-4 Vulcan Rd
Sheffield
S9 1EW

Telephone: ++44 (0)114 225 0600

Fax: ++44 (0)114 225 0610

E-mail: sales@eclipse-magnetics.co.uk

Website: www.eclipse-magnetics.co.uk

Manufactured solely for Eclipse Magnetics Ltd in China.

www.eclipse-magnetics.co.uk

Poids des barres en acier rondes

Diamètre	Longueur de la barre en acier (mm)					Poids par mm de longueur
	150 mm	300 mm	450 mm	600 mm	750 mm	
100 mm	9 kg	18 kg	27 kg	36 kg	45 kg	0.06 kg/mm
125 mm	15 kg	30 kg	45 kg	60 kg	75 kg	0.10 kg/mm
150 mm	23 kg	45 kg	68 kg	90 kg	113 kg	0.15 kg/mm
175 mm	29 kg	57 kg	86 kg	114 kg	143 kg	0.19 kg/mm
200 mm	41 kg	81 kg	122 kg	162 kg	203 kg	0.27 kg/mm
225 mm	47 kg	93 kg	140 kg	186 kg	233 kg	0.31 kg/mm
250 mm	57 kg	114 kg	171 kg	228 kg	285 kg	0.38 kg/mm
275 mm	71 kg	141 kg	212 kg	282 kg	353 kg	0.47 kg/mm
300 mm	84 kg	168 kg	252 kg	336 kg	420 kg	0.56 kg/mm
325 mm	98 kg	195 kg	293 kg	390 kg	488 kg	0.65 kg/mm
350 mm	113 kg	225 kg	338 kg	450 kg	563 kg	0.75 kg/mm
375 mm	131 kg	261 kg	392 kg	522 kg	653 kg	0.87 kg/mm
400 mm	147 kg	294 kg	441 kg	588 kg	735 kg	0.98 kg/mm
425 mm	165 kg	330 kg	495 kg	660 kg	825 kg	1.10 kg/mm
450 mm	188 kg	375 kg	563 kg	750 kg	938 kg	1.25 kg/mm
475 mm	210 kg	420 kg	630 kg	840 kg	1050 kg	1.40 kg/mm
500 mm	231 kg	462 kg	693 kg	924 kg	1155 kg	1.54 kg/mm
525 mm	255 kg	510 kg	765 kg	1020 kg	1275 kg	1.70 kg/mm
550 mm	279 kg	558 kg	837 kg	1116 kg	1395 kg	1.86 kg/mm
575 mm	300 kg	600 kg	900 kg	1200 kg	1500 kg	2.00 kg/mm
600 mm	333 kg	666 kg	999 kg	1332 kg	1665 kg	2.22 kg/mm

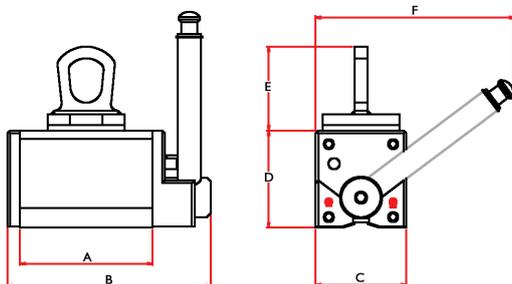


Diamètre	Longueur de la barre en acier (pouce)					Poids par pouce de longueur
	6"	12"	18"	24"	30"	
4"	21 lbs	43 lbs	64 lbs	86 lbs	107 lbs	3.56 lbs/in
5"	33 lbs	67 lbs	100 lbs	134 lbs	167 lbs	5.57 lbs/in
6"	48 lbs	96 lbs	144 lbs	192 lbs	241 lbs	8.02 lbs/in
7"	65 lbs	131 lbs	196 lbs	262 lbs	327 lbs	10.91 lbs/in
8"	86 lbs	171 lbs	257 lbs	342 lbs	428 lbs	14.25 lbs/in
9"	108 lbs	217 lbs	325 lbs	433 lbs	541 lbs	18.04 lbs/in
10"	134 lbs	267 lbs	401 lbs	535 lbs	668 lbs	22.27 lbs/in
11"	162 lbs	323 lbs	485 lbs	647 lbs	809 lbs	26.95 lbs/in
12"	192 lbs	385 lbs	577 lbs	770 lbs	962 lbs	32.07 lbs/in
13"	226 lbs	452 lbs	678 lbs	903 lbs	1129 lbs	37.64 lbs/in
14"	262 lbs	524 lbs	786 lbs	1048 lbs	1310 lbs	43.66 lbs/in
15"	301 lbs	601 lbs	902 lbs	1203 lbs	1504 lbs	50.12 lbs/in
16"	342 lbs	684 lbs	1026 lbs	1368 lbs	1711 lbs	57.02 lbs/in
17"	386 lbs	727 lbs	1159 lbs	1545 lbs	1931 lbs	64.37 lbs/in
18"	433 lbs	866 lbs	1299 lbs	1732 lbs	2165 lbs	72.17 lbs/in
19"	482 lbs	965 lbs	1447 lbs	1930 lbs	2412 lbs	80.41 lbs/in
20"	535 lbs	1069 lbs	1604 lbs	2138 lbs	2673 lbs	89.10 lbs/in
21"	589 lbs	1179 lbs	1768 lbs	2357 lbs	2947 lbs	98.23 lbs/in
22"	647 lbs	1294 lbs	1941 lbs	2587 lbs	3234 lbs	107.81 lbs/in
23"	707 lbs	1414 lbs	2121 lbs	2828 lbs	3535 lbs	117.83 lbs/in
24"	770 lbs	1540 lbs	2309 lbs	3079 lbs	3849 lbs	128.30 lbs/in

12 Spécifications supplémentaires

N° de modèle	Poids (kg)	Dimensions (mm)						Charge admissible (kg)	Section plate	Longueur max. (mm)	Section ronde	Diamètre max. (mm)
		A	B	C	D	E	F		Epaisseur min. (mm)		Charge admissible (kg)	
UL0125+	4	101	155	69	74	64	152	125	20	1500	50	200
UL0250+	11	155	214	92	96	94	218	250	25	1500	100	300
UL0500+	27	224	300	122	128	123	266	500	30	1500	200	400
UL1000+	63	260	359	176	174	140	391	1000	45	1500	400	450
UL2000+	157	368	477	233	227	195	493	2000	55	2000	800	600

N° de modèle	Poids (lb)	Dimensions (pouce)						Charge admissible (lb)	Section plate	Longueur max. (pouce)	Section ronde	Diamètre max. pouce
		A	B	C	D	E	F		Epaisseur min. (pouce)		Charge admissible (lb)	
UL0275+	9	4.0	6.1	2.7	2.9	2.5	6.0	275	0.79	60	110	8
UL0550+	24	6.1	8.4	3.6	3.8	3.7	8.6	550	1	60	220	12
UL1100+	59	8.8	11.8	4.8	5.0	4.8	10.5	1100	1.18	60	440	16
UL2200+	139	10.2	14.1	6.9	6.9	5.5	15.4	2200	1.77	60	880	18
UL4400+	345	14.5	18.8	9.2	8.9	7.7	19.4	4400	2.17	80	1760	24



Charge requise pour activer le mécanisme de sécurité de l'anneau de levage

N° de modèle	Poids unitaire	Charge d'activation du mécanisme de verrouillage (kg)	Charge d'activation totale (kg)
UL0125+	4	1	5
UL0250+	11	2,75	13,75
UL0500+	27	6,75	33,75
UL1000+	63	Aucune charge supplémentaire nécessaire	63
UL2000+	157		157

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DE LA CE

Description du produit

Aimant de levage permanent à activation manuelle avec mécanisme de verrouillage de sécurité

Identification du produit

Gamme Ultra-lift Plus identifiée comme suit :

UL0125+, UL0250+, UL0500+, UL01000+, UL02000+

UL0275+, UL0550+, UL1100+, UL2200+, UL4400+

Fabriqué par :

Eclipse Magnetics Ltd

Units 1-4 Vulcan Rd

Sheffield

S9 1EW

Angleterre

Nous déclarons, par la présente, que le produit ci-dessous a été déclaré conforme aux dispositions des directives suivantes :

Directive sur les équipements 98/37/CE

Principes techniques de base BS EN ISO 12100-1

Sécurité relative aux grues BS EN 13155:2003 : accessoires de préhension amovibles

Normes suédoises relatives aux dispositifs de levage magnétiques SS7665601

ASME B30.20

Kevin Martin
Directeur technique
Février 2004

