

Contenuti

	Pagina
1 Informazioni Generali	2
2 Istruzioni d'Uso e Sicurezza	
2.1 Simboli e termini usati	3
2.2 Informazioni importanti per la sicurezza	4
2.3 Dettagli sulla sicurezza	5
2.4 Considerazioni per l'uso	6
3 Per Iniziare	
3.1 Conoscenza del tuo sollevatore magnetico	8
3.2 Pre-Test con lo spessore di sicurezza "Safety Shim"	9
3.3 Modo di impiego standard	9
4 Dati Tecnici	
4.1 Tipi e Modelli	10
4.2 Diagrammi "FORZA/TRAFERRO"	11
5 Controllo Periodico	16
6 Garanzia	16
7 Controllo delle Prestazioni	16
Dichiarazione di Conformità EC	17

1 Informazioni Generali

Grazie per aver acquistato un sollevatore magnetico Ultralift Plus della Eclipse Magnetics.

Tutti i sollevatori Ultralift Plus sono tarati e testati per offrire un fattore di sicurezza di 3:1, se impiegati nelle condizioni descritte in questo manuale (vedi Sezione 4).

Eclipse Ultralift Plus, è conforme alla Direttiva Macchine 98/37/EC, ai regolamenti LOLER (1998) e ASME B30.20.

Il prodotto, se usato nella Comunità Europea, va conservato, manutenzionato e controllato, in conformità con PUWER (1998).

Per aree extracomunitarie, il prodotto va usato, conservato, manutenzionato e controllato, in conformità agli standard lavorativi applicabili, e ad altri standard relativi alla movimentazione di carichi sospesi.

SI RICHIEDE DI LEGGERE BENE QUESTO MANUALE, PRIMA DELL' USO.

Si prega di chiamare il numero verde di Eclipse Magnetics **+44(0)114 225 0600**, in caso di ogni Vostro dubbio.

Il Manuale d' Uso, Sicurezza e Manutenzione, fa parte del prodotto stesso, e va conservato in un posto adeguato, al sicuro da danneggiamenti.

Il manuale deve essere conservato durante tutta la vita del sollevatore.

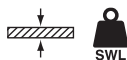
Se il sollevatore viene ceduto ad altri, si prega di assicurarsi che il manuale resti allegato al sollevatore stesso.

Il sollevatore va ri-controllato periodicamente, in conformità con i regolamenti locali. Il relativo rapporto di controllo, deve essere contestualmente aggiornato (Vedi Sezione 7).

2 Istruzioni d'Uso e di Sicurezza

2.1 Simboli e termini usati

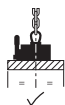
SIMBOLI



Carico di lavoro sicuro SWL (su piatto)



Carico di lavoro sicuro SWL (su tondo)



Orientamento Corretto del Carico



Non alzare persone



Non spostare carichi, al di sopra delle persone



Non alzare carichi che superano la lunghezza raccomandata



Avvertenze sul traferro (Vedi Caratteristiche Carico in Sezione 4)

TERMINI

Poli: le due superfici parallele in acciaio dolce, alla base del sollevatore.

Traferro (Air-gap) : tutta la materia, non ferrosa, che impedisce ai poli di contattare il carico. Aria, vernice, ruggine, sporco, superfici non piane o con scarsa finitura, possono costituire un traferro.

2.2 In

- [illegible]

2.3 Dettagli sulla Sicurezza

IL SOLLEVATORE MAGNETICO ECLIPSE MAGNETICS ULTRALIFT PLUS, DISPONE DI DUE DISPOSITIVI DI SICUREZZA BREVETTATI.

1 Lo spessore di sicurezza “Safety Shim”

Lo spessore di sicurezza (la Safety Shim), permette all’utente di eseguire un pre-test prima di lavorare. Questa tecnologia è veloce, efficace e garantisce un lavoro sicuro, se vengono rispettate le seguenti regole :

- A** Il componente deve avere uno spessore uguale o maggiore dello spessore minimo indicato sia sul sollevatore, sia in questo manuale (Sezione 4). Il pre-test non garantisce un fattore di sicurezza di 3:1 fino a quando questa condizione non viene rispettata.
- B** Se il materiale ha uno spessore inferiore al minimo indicato, bisogna usare un sollevatore più adatto (Vedi la Gamma Eclipse di sollevatori per piastre sottili).

Ciascun tipo di spessore “Safety Shim”, va usato solo con i corrispondenti modelli della gamma Eclipse Ultralift Plus. Non va usato con altri modelli della stessa gamma, o con sollevatori magnetici fabbricati da altri costruttori.

Lo spessore di sicurezza non va usato su componenti con la superficie di contatto curva.

2 Interblocco di Sicurezza

Per evitare la disattivazione non prevista del sollevatore, Eclipse Magnetis ha realizzato il meccanismo di interblocco. Quando è sotto carico (Vedi Tabella di Specifiche in Sezione 4), il meccanismo di interblocco non permette che la leva di manovra sia spostata su ‘Off’. Il Test del meccanismo, va fatto in conformità alle istruzioni riportate nella Sezione 5 (Testing Periodico).

2.4 Considerazioni per l'uso

Il dato SWL viene determinato, provando i sollevatori magnetici su un piano rettificato di acciaio dolce, avente uno spessore uguale o maggiore di quello indicato sulla targhetta del sollevatore (vedi anche la sezione 4 di questo manuale).

La prestazione ottimale del sollevatore magnetico, viene raggiunta quando le facce polari sono in buone condizioni ed aderiscono perfettamente ad un carico di spessore adeguato. Vanno, inoltre, sempre considerati: la forma, l'ingombro del carico (Vedi i dati tecnici in Sezione 4).

Anche se il proprio peso è compreso entro il SWL del sollevatore, il carico stesso potrebbe flettersi, a causa della sua eccessiva lunghezza. Questo fenomeno può avere un effetto negativo sulla sicurezza del sollevamento. In caso di dubbi, impiegare sempre un bilancino, con più sollevatori.

CI SONO QUATTRO FATTORI, CHE POSSONO RIDURRE LA FORZA MAGNETICA:

1 Traferri (Air Gaps)

La forza magnetica generata da ULTRALIFT PLUS, permette di ancorare un componente, anche agendo attraverso un traferro. Però, questo avrà SEMPRE un effetto negativo sul rendimento del sollevatore. I traferri sono causati da vari fattori. Per esempio aria, vernice, sporco, ruggine o anche una finitura del componente non buona, causano un traferro. Le relative conseguenze sono illustrate nella Sezione 4 di questo manuale. I diagrammi mostrano la riduzione della forza di ritenuta del sollevatore, in funzione delle variazioni del traferro.

2 Spessore del Carico

Quando Ultralift Plus è usato per alzare componenti, aventi spessore inferiore al minimo raccomandato in tabella, ci sarà, a seconda di tale spessore, una riduzione significativa della forza di sollevamento. Il diagramma relativo a questa condizione è riportato nella Sezione 4 (Dati Tecnici) di questo manuale.

3 Tipi di Materiali

I vari materiali hanno, tra loro, diverse capacità di interagire col magnetismo. Per tutti i materiali diversi dall' acciaio dolce, v'è applicato un coefficiente di riduzione della forza di ritenuta.

Sono tipici i seguenti valori:

Acciaio legato	0.8
Acciaio ad alto tenore di carbonio	0.7
Ghisa	0.55

Per esempio Acciaio Dolce SWL 250kg = Ghisa 250kg x 0.55 = SWL 137kg

3. Per Iniziare

Bisogna conoscere bene i dettagli dell' Eclipse Magnetics Ultralift Plus, prima di usarlo in un'ambiente produttivo.

Il sollevatore magnetico Eclipse Ultralift Plus viene spedito pronto per l'uso. Togliere l'imballo, ed appoggiare il sollevatore su una piastra di acciaio dolce (Il Carico). Verificare che il peso della piastra non superi il carico di lavoro sicuro del sollevatore (SWL).

3.1 Conoscenza del Tuo sollevatore magnetico



Il sollevatore è in posizione OFF



Per attivare il sollevatore su ON

Premere il pistone di sblocco sulla leva, e ruotarla per 120° in senso anti-orario, oltre il perno di sicurezza. Rilasciare il pistone per completare l'operazione. Accertarsi che la leva sia bloccata in posizione ON, prima di cominciare il sollevamento.



Il Meccanismo di Sicurezza

Usare una gru, per sollevare il carico di circa 25mm/1" da terra. Premere il pistone di sblocco, e provare a disattivare il sollevatore, ruotando la leva. Il meccanismo di sicurezza deve impedire questo movimento. Questo dimostra come viene inibita la disattivazione, in condizione di gancio " sotto carico".



Per disattivare il sollevatore su OFF

Appoggiare il carico a terra, oppure su un supporto. Premere il pistone di sblocco della leva e ruotarla per 120° in senso orario, fino al punto di arresto. Rilasciare il pistone per completare l'operazione.



Il sollevatore ora è disattivato (posizione OFF)

3.2 Il Pre-Test con lo spessore di Sicurezza "Safety Shim"

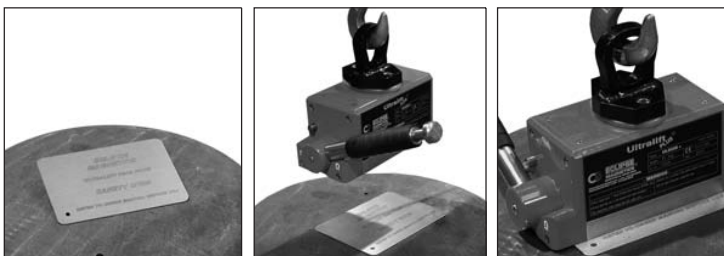
- 1 Appoggiare lo spessore di sicurezza sul carico, nel punto di sollevamento previsto.
- 2 Portare l'Ultralift Plus sul punto, ed appoggiarlo sullo spessore di sicurezza.
- 3 Attivare l'Ultralift Plus (**ON**) e provare a sollevare il carico di 25mm/1'' max. da terra.

Se ciò avviene, il test è positivo.

Se il sollevatore non riesce ad alzare il componente, bisogna impiegare, a seconda dello spessore del materiale, un sollevatore con capacità più alta, oppure più sollevatori, con un bilancino.

ATTENZIONE 

NON sollevare il carico per più di 25mm (1.00''), con lo spessore di sicurezza in loco. Togliere SEMPRE lo spessore di sicurezza, dopo il pre-test.



3.3 Operazioni Standard

Il sollevatore è in condizione OFF

Per attivare il sollevatore

Premere il pistone di sblocco sulla leva, e ruotarla per 120° in senso anti-orario, oltre il perno di sicurezza. Rilasciare il pistone per completare l'operazione.

Accertarsi che la leva sia bloccata in posizione ON, prima di iniziare il sollevamento.

Per disattivare il sollevatore

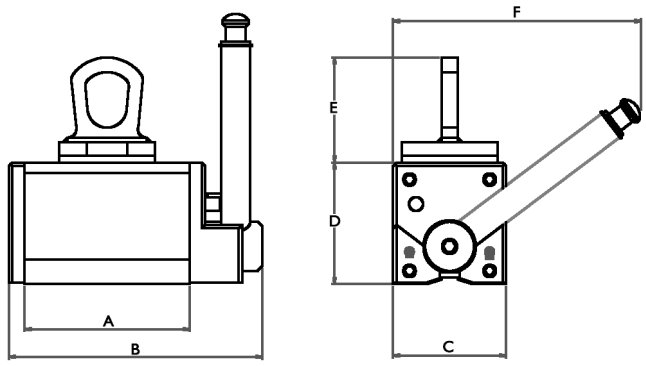
Premere il pistone sulla leva, e ruotarla per 120° in senso orario, sino al punto di arresto. Rilasciare il pistone per completare l'operazione.

ATTENZIONE 

Anche se il sollevatore Ultralift Plus dispone del Meccanismo di Sicurezza, contro il rilascio accidentale del carico, si raccomanda di non provare MAI a disattivare il sollevatore, in presenza di carico sospeso. Attivare SEMPRE Ultralift Plus, solo DOPO averlo correttamente appoggiato sul carico da sollevare.

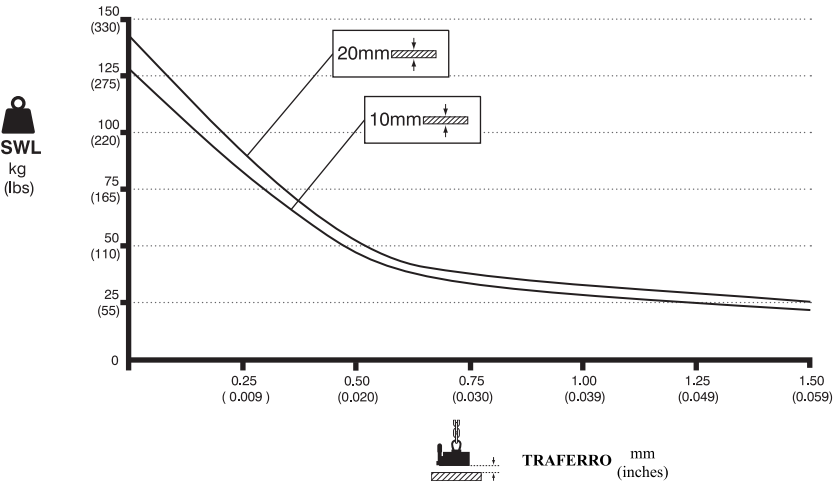
			A	B	C	D	E	F						
UL0125+	4	4	101	155	69	74	64	152	125	20	1500	50	200	1500
UL0250+	11	11	155	214	92	96	94	218	250	25	1500	100	300	1500
UL0500+	27		224	300	122	128	123	266	500	30	2000	200	400	2000
UL1000+	63		260	359	176	174	140	391	1000	45	3000	400	450	3000
UL2000+	157		368	477	233	227	195	493	2000	55	3000	800	600	3000

			A	B	C	D	E	F						
UL0275+	3.8	8.8	4.0	6.1	2.7	2.9	2.5	6.0	275	0.8	60	110	8	60
UL0550+														



4.2 Curve "FORZA/TRAFFERRO"

UL0125+ (UL0275+)

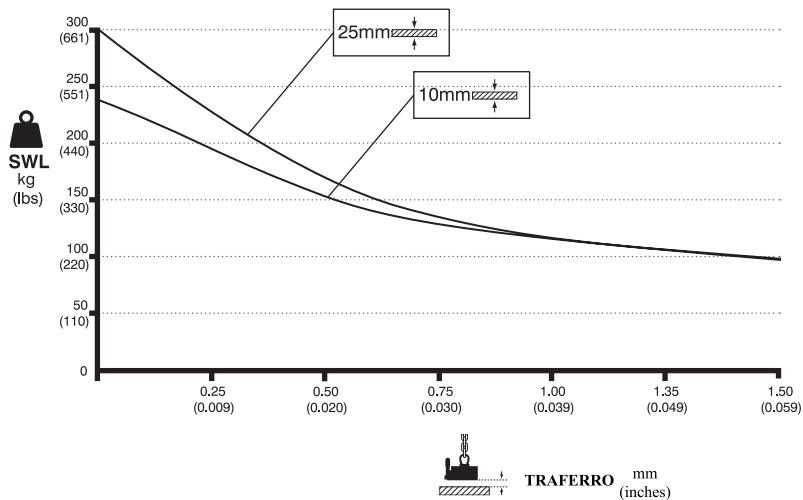


GUIDA ALLA PRESTAZIONE TIPICA

Spessore Materiale (mm)	TRAFERRO (mm)				
	0	0.2	0.5	0.7	1
	SWL(kg)				
10	128	88	42	32	30
15	140	90	43	33	32
20	143	92	45	37	35

Spessore Materiale (inches)	TRAFERRO (inches)				
	0	0.008	0.020	0.028	0.039
	SWL(lbs)				
3/8	283	195	92	70	66
5/8	309	198	96	73	70
3/4	316	202	99	81	77

UL250+ (UL0550+)

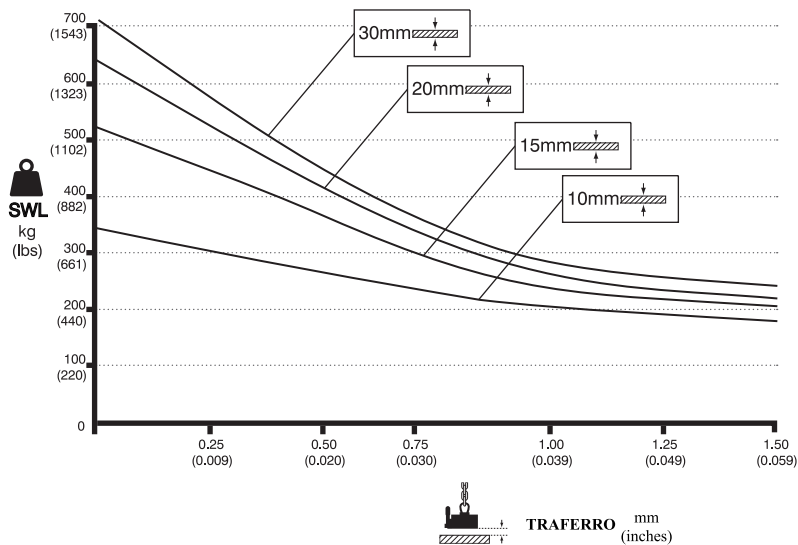


GUIDA ALLA FUNZIONE TIPICA

Spessore Materiale (mm)	TRAFERRO (mm)				
	0	0.2	0.5	0.7	1
10	240	203	152	135	117
15	278	233	157	140	118
20	288	212	160	130	118
25	302	238	168	142	122

Spessore Materiale (inches)	TRAFERRO (inches)				
	0	0.008	0.020	0.028	0.039
3/8	529	448	334	298	257
5/8	614	514	345	309	261
3/4	636	467	353	287	261
1	665	525	371	312	268

UL0500+ (UL1100+)

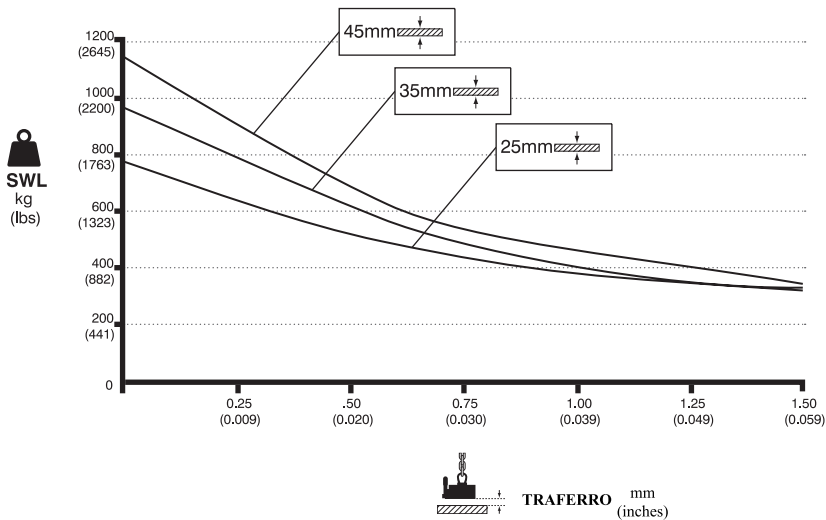


GUIDA ALLA FUNZIONE TIPICA

Spessore Materiale (mm)	TRAFERRO (mm)				
	0	0.2	0.5	0.7	1
10	347	307	268	233	193
15	503	453	377	290	222
20	642	545	427	333	247
30	713	595	445	353	265

Spessore Materiale (inches)	TRAFERRO (inches)				
	0	0.008	0.020	0.028	0.039
3/8	764	676	592	514	426
5/8	1110	999	830	639	489
3/4	1415	1202	941	735	544
1 1/6	1573	1312	981	779	584

UL1000+ (UL2200+)

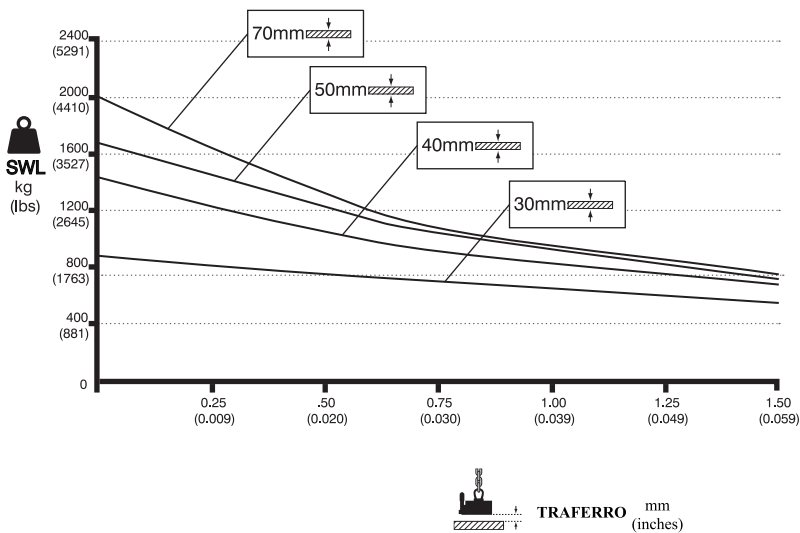


GUIDA ALLA FUNZIONE TIPICA

Spessore Materiale (mm)	TRAFERRO (mm)					
	0	0.2	0.5	0.7	1	2
15	455	405	343	315	312	212
25	728	717	542	497	440	247
35	973	833	607	497	455	242
45	1142	948	663	537	460	255

Spessore Materiale (inches)	TRAFERRO (inches)					
	0	0.008	0.020	0.028	0.039	0.079
5/8	1003	893	757	694	687	467
1	1606	1580	1194	1095	970	544
1 3/8	2146	1837	1337	1095	1003	533
1 3/4	2517	2091	1462	1183	1014	562

UL2000+ (UL4400+)



GUIDA ALLA FUNZIONE TIPICA

Spessore Materiale (mm)	TRAFERRO (mm)					
	0	0.2	0.5	0.7	1	2
SWL(kg)						
30	847	750	617	588	540	417
40	1200	1113	922	817	750	460
50	1617	1378	1123	927	803	473
60	1910	1683	1300	1080	947	560
70	2003	1703	1343	1108	1000	567

Spessore Materiale (inches)	TRAFERRO (inches)					
	0	0.008	0.020	0.028	0.039	0.079
SWL(lbs)						
1 1/6	1867	1653	1360	1297	1190	919
1 1/2	2646	2454	2032	1800	1653	1014
2	3564	3039	2477	2043	1771	1044
2 1/4	4211	3711	2866	2381	2087	1235
2 3/4	4417	3755	2962	2443	2205	1249

5 Controllo Periodico

Se il sollevatore magnetico è usato nella Comunità Europea, v  controllato e manutenzionato in conformit  ai regolamenti PUWER (1998)

Per le aree extracomunitarie, il sollevatore magnetico v  controllato e manutenzionato, in conformit  agli standard lavorativi applicabili, e altri standard per movimentazione di carichi sospesi.

Se la targhetta dei dati dovesse rovinarsi o perdersi, contattare Eclipse Magnetics subito per una targhetta di ricambio. In aggiunta ai requisiti legali, Eclipse Magnetics consiglia:

Operazione	Frequenza			
	Giornaliera	Settimanale	Mensile	Annuale
Controllare lo stato di efficienza dei poli	�			
Controllare l' efficienza del golfare di sollevamento		�		
Verificare il funzionamento del meccanismo di sicurezza interblocco		�		
Controllare lo stato di conservazione delle targhette dei dati, applicate sul magnete			�	
Prova test SWL				�

6 Garanzia

Il sollevatore magnetico Eclipse Magnetics Ultralift Plus, ha una garanzia di 3 anni dalla data di fatturazione, ed   soggetto ai termini e condizioni di vendita di Eclipse Magnetics, di cui una copia   disponibile su richiesta.

7 Certificato di Collaudo

Il Vostro Ultralift Plus Lifting Magnet, va ri-certificato in conformit  ai regolamenti PUWER (1998) e LOLER (1998).

Per i Paesi fuori dalla Comunit  Europea, Ultralift Plus v  controllato

Dichiarazione di Conformità EC

Descrizione Prodotto

Sollevatore a magneti permanenti con interruttore manuale e meccanismo interblocco di sicurezza

Identificazione Prodotto

Gamma Ultra-lift plus identificato come:

UL0125+, UL0250+, UL0500+, UL01000+, UL02000+
UL0275+, UL0550+, UL1100+, UL2200+, UL4400+

Eclipse Magnetics Ltd
Atlas Way
Atlas North
Sheffield
S4 7QQ
Inghilterra

Dichiariamo che questo prodotto è conforme alle direttive seguenti:

- **Direttiva Macchine 98/37/CE**
- **BS EN ISO 12100-1 Principi di ingegneria elementare**
- **BS EN 13155:2003 Sicurezza di gru: accessorio per alzare carico non fissato**
- **SS7665601 Standards Svedesi per apparecchi sollevatori magnetici**
- **ASME B30.20**



Kevin Martin
Direttore Ingegnere